

Click to prove
you're human



Lixamento a seco

O processo a seco evita que a água com resíduos e poluentes chegue aos esgotos, se tornando ecologicamente recomendado para a indústria. Todo empresário e gestor de empresa sabe que o cuidado com o meio ambiente é uma preocupação para qualquer negócio, principalmente, para os setores que acabam gerando mais impacto ambiental no desenvolvimento das atividades, como é o caso do setor de reparação automotiva. Em um mercado que a preservação ambiental se tornou uma das maiores premissas das empresas, os negócios que se preocupam com as práticas mais sustentáveis são mais valorizados pelos consumidores. Atenta a esse movimento em prol do planeta, a Grossl, empresa de soluções em abrasivos e adesivos, é uma das indústrias que já adota procedimentos e processos mais sustentáveis. Entre as ações da empresa, está o desenvolvimento de produtos que gerem menos danos ao meio ambiente, como é o caso do processo de lixamento e polimento a seco. “O processo de lixamento a seco diminui a contaminação do próprio ambiente de trabalho da empresa, uma vez que, elimina a sujeira e reduz a formação de resíduos. O processo a seco requer o uso de equipamentos com sucção, pois produz pó que o sistema deve captar evitando a contaminação do ambiente. Como não produz líquidos contaminantes, este é o grande diferencial do processo”, destaca o vice-presidente da Grossl, Sergio Luiz Jankowski. Em solo brasileiro, o lixamento úmido ainda é comum, porém, na Europa e outros países mais exigentes, é utilizado com maior frequência o lixamento a seco. “Percebe-se de que existe uma resistência cultural e falta de conhecimento técnico, além de treinamento para as equipes sobre os novos processos. A Grossl, por exemplo, possui uma equipe técnica especializada nesta tecnologia, oferecendo um suporte completo para os clientes”, revela. Linha mais sustentável Com um portfólio de opções e soluções para lixamento a seco, a Grossl, traz opções com alta tecnologia para o mercado nacional. Entre os produtos, a Lixa Disco Starck 747 e 514, e o Líquido Polidor 102, e 105, como opções para diferentes usos, por exemplo: pintura com padrões claros ou escuros e adequados para a intensidade da remoção do polimento. Por último, as Boínas de Espuma, com até quatro densidades, a espuma requer atenção na hora da utilização: quando for utilizada para remoção, a densidade precisa ser maior, para polimento, a densidade é menor. As utilizações vão desde pintura e revitalização, polimento de acabamento de veículos, embarcações, naval, aeronaves e entre outros. Opção para o mercado O lixamento úmido ainda faz parte do dia a dia da maioria das oficinas. Auxiliando na remoção de imperfeições, o processo contribui para um acabamento mais suave e brilhante. Por isso, o lixamento úmido é uma alternativa para o mercado. Porém, existem lixas que não são feitas para lixamento úmido. Portanto, é necessário se certificar que a lixa que está sendo utilizada é recomendada para lixamento a úmido. A Grossl, por exemplo, oferece para o mercado produtos para os dois processos de lixamento: a seco e úmido. Na linha de lixamento a úmido, as opções disponíveis no portfólio da empresa são a lixa Folha d´água Matador 691C e a lixa para polimento Matador 991A. O lixamento a seco para resina epóxi Uma das principais vantagens do lixamento a seco para resina epóxi é a praticidade, pois não é necessário lidar com a água durante o processo. Além disso, essa técnica são utilizadas lixas especiais que possuem uma alta capacidade de remoção de material, garantindo um acabamento liso e uniforme. Benefícios do lixamento a seco para resina epóxi Para realizar o lixamento a seco em resina epóxi Para realizar o lixamento a seco em resina epóxi, é importante utilizar lixas de qualidade e seguir uma sequência de granulações, começando por uma lixa mais grossa e finalizando com uma mais fina. É fundamental manter a superfície limpa durante todo o processo para garantir um resultado impecável. Cuidados ao realizar o lixamento a seco para resina epóxi É essencial utilizar equipamentos de proteção individual, como máscara e óculos de segurança, para evitar a inalação de poeira durante o lixamento a seco. Além disso, é importante seguir as instruções do fabricante da resina epóxi para garantir a durabilidade e a qualidade do acabamento. Aplicações do lixamento a seco para resina epóxi O lixamento a seco para resina epóxi é amplamente utilizado em projetos de revestimento de pisos, bancadas, móveis e peças decorativas. Essa técnica é ideal para quem busca um acabamento refinado e durável em superfícies de resina epóxi. Conclusão O lixamento a seco para resina epóxi é uma técnica eficiente e prática para nivelar e polir superfícies de resina sem a necessidade de água. Seguindo as orientações corretas e utilizando os materiais adequados, é possível obter resultados surpreendentes com essa técnica. O processo a seco evita que a água com resíduos e poluentes chegue aos esgotos, se tornando ecologicamente recomendado para a indústria. Todo empresário e gestor de empresa sabe que o cuidado com o meio ambiente é uma preocupação para qualquer negócio, principalmente, para os setores que acabam gerando mais impacto ambiental no desenvolvimento das atividades, como é o caso do setor de reparação automotiva. Em um mercado que a preservação ambiental se tornou uma das maiores premissas das empresas, os negócios que se preocupam com as práticas mais sustentáveis são mais valorizados pelos consumidores. Atenta a esse movimento em prol do planeta, a Grossl, empresa de soluções em abrasivos e adesivos, é uma das indústrias que já adota procedimentos e processos mais sustentáveis. Entre as ações da empresa, está o desenvolvimento de produtos que gerem menos danos ao meio ambiente, como é o caso do processo de lixamento e polimento a seco. “O processo de lixamento a seco diminui a contaminação do próprio ambiente de trabalho da empresa, uma vez que, elimina a sujeira e reduz a formação de resíduos. O processo a seco requer o uso de equipamentos com sucção, pois produz pó que o sistema deve captar evitando a contaminação do ambiente. Como não produz líquidos contaminantes, este é o grande diferencial do processo”, destaca o vice-presidente da Grossl, Sergio Luiz Jankowski. Em solo brasileiro, o lixamento úmido ainda é comum, porém, na Europa e outros países mais exigentes, é utilizado com maior frequência o lixamento a seco. “Percebe-se de que existe uma resistência cultural e falta de conhecimento técnico, além de treinamento para as equipes sobre os novos processos. A Grossl, por exemplo, possui uma equipe técnica especializada nesta tecnologia, oferecendo um suporte completo para os clientes”, revela. Linha mais sustentável Com um portfólio de opções e soluções para lixamento a seco, a Grossl, traz opções com alta tecnologia para o mercado nacional. Entre os produtos, a Lixa Disco Starck 747 e 514, e o Líquido Polidor 102, e 105, como opções para diferentes usos, por exemplo: pintura com padrões claros ou escuros e adequados para a intensidade da remoção do polimento. Por último, as Boínas de Espuma, com até quatro densidades, a espuma requer atenção na hora da utilização: quando for utilizada para remoção, a densidade precisa ser maior, para polimento, a densidade é menor. As utilizações vão desde pintura e revitalização, polimento de acabamento de veículos, embarcações, naval, aeronaves e entre outros. Opção para o mercado O lixamento úmido ainda faz parte do dia a dia da maioria das oficinas. Auxiliando na remoção de imperfeições, o processo contribui para um acabamento mais suave e brilhante. Por isso, o lixamento úmido é uma alternativa para o mercado. Porém, existem lixas que não são feitas para lixamento úmido. Portanto, é necessário se certificar que a lixa que está sendo utilizada é recomendada para lixamento a úmido. A Grossl, por exemplo, oferece para o mercado produtos para os dois processos de lixamento: a seco e úmido. Na linha de lixamento a úmido, as opções disponíveis no portfólio da empresa são a lixa Folha d´água Matador 691C e a lixa para polimento Matador 991A. O que é Lixamento? O lixamento é um processo de acabamento utilizado em diversos tipos de materiais, como madeira, metal, plástico e até mesmo concreto. Ele consiste em utilizar uma lixa ou outro abrasivo para desgastar a superfície do material, deixando-a mais lisa e uniforme. Esse processo é essencial para preparar a superfície para receber pintura, verniz ou qualquer outro tipo de acabamento. Como funciona o Lixamento? O processo de lixamento é relativamente simples, mas requer técnica e cuidado para garantir um resultado satisfatório. Primeiramente, é necessário escolher o tipo correto de lixa para o material que será trabalhado. Em seguida, a lixa é utilizada para desgastar a superfície de forma uniforme, removendo imperfeições, marcas e irregularidades. Tipos de Lixamento Existem diferentes tipos de lixamento, cada um adequado para um tipo específico de material ou acabamento. O lixamento a seco é o mais comum, mas também existem técnicas de lixamento úmido, que utilizam água para reduzir a poeira e melhorar o acabamento final. Além disso, o lixamento manual e o lixamento mecânico são opções que podem ser utilizadas dependendo do projeto. Importância do Lixamento O lixamento é uma etapa fundamental em qualquer projeto de acabamento, pois garante que a superfície esteja preparada para receber o acabamento final. Sem o lixamento adequado, a pintura, o verniz ou qualquer outro tipo de revestimento não aderem corretamente à superfície, resultando em um acabamento de baixa qualidade e durabilidade. Além de preparar a superfície para receber o acabamento, o lixamento também proporciona outras vantagens. Ele pode remover manchas, marcas de desgaste e imperfeições, deixando a superfície mais bonita e uniforme. Além disso, o lixamento também pode aumentar a durabilidade do acabamento final, garantindo que ele permaneça bonito por mais tempo. Cuidados ao Lixar Apesar de ser um processo relativamente simples, o lixamento requer alguns cuidados para garantir um resultado satisfatório. É importante escolher a lixa correta para o material que será trabalhado, além de utilizar a técnica adequada para evitar danos à superfície. Além disso, é importante utilizar equipamentos de proteção, como máscara e óculos de segurança, para evitar a inalação de poeira e proteger os olhos. Equipamentos para Lixamento Para realizar o lixamento de forma eficiente, é necessário contar com os equipamentos corretos. Além da lixa, que pode ser manual ou elétrica, é importante ter à disposição uma lixadeira, que facilita o processo em superfícies maiores. Além disso, é importante ter à disposição uma máscara de proteção, óculos de segurança e luvas para garantir a segurança do operador. Dicas para um Lixamento Perfeito Para garantir um resultado perfeito no lixamento, é importante seguir algumas dicas simples. Primeiramente, é importante escolher a lixa correta para o material que será trabalhado. Em seguida, é importante lixar a superfície de forma uniforme, evitando pressionar demais a lixa e causar danos à superfície. Além disso, é importante limpar a superfície após o lixamento para remover qualquer resíduo de poeira. Conclusão O lixamento é um processo essencial em qualquer projeto de acabamento, garantindo que a superfície esteja preparada para receber o acabamento final. Com os cuidados adequados e os equipamentos corretos, é possível obter um resultado perfeito e duradouro. Portanto, não subestime a importância do lixamento em seus projetos de acabamento. As características das Folhas de Lixa LINHA AP33 são: Produto de ótimo rendimento e acabamento, destinado para o lixamento a seco de chapas, primers, lacas, seladoras e vernizes, automotivos e moveleiros. Velocidade de corte 40% superior. Maior vida útil. Lixa de corte superior (30% de Zircônio em sua composição) Resistencia, flexibilidade. Com sistema anti empastamento. Disponíveis nos grãos: P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS Seco/Úmido/Ambos: Seco Abrasivo: Óxido de Alumínio premium com 30% de Zircônio Composição: Abrasivo, papel e adesivo Costado: Papel Cor: Amarelo Setores indicados: Repintura automotivo, plásticos, metal, moveleiro e composites. Olá!Podemos te ajudar? Perguntado por: Renata Carlota Marques | Última atualização: 18. August 2024 Pontuação: 4.3/5 (27 avaliações) Lixa d' Água Grão 400 A Lixa de papel a prova d'água grão 400, utilizada para lixamento a úmido ou a seco. Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso. Aplicação: Para lixamento a úmido ou a seco em Metal, Fibra de vidro, madeira. Entre outros. Para que serve a lixa 300? Tipo de lixa: 320 a 400. Indicado para pintura nova. Serve para lixamento entre demãos do acabamento com esmalte sintético para um acabamento fino.Para que serve cada tipo de lixa? Aqui vai a regra para escolher o grão correto para a sua lixa. Lixas mais grossas possuem números menores e são utilizadas para desbaste pesado. Já as lixas de grãos finos possuem números maiores e são utilizadas para dar acabamento. Para que serve a lixa 200? Para remoção de verniz ou acabamento fino você pode utilizar do 60 ao 80 da numeração e para um acabamento leve, do 100 ao 200. A partir desse número as lixas são utilizadas para acabamentos e polimentos finais. Para que serve a lixa 180? Lixas para massa de tamanho médio, de 180 a 220, são ótimas para lixamento de massa corrida para nivelar e uniformizar a superfície e lixamento final de massa corrida para se obter um acabamento fino. Tipos de lixas e para que servem 18 questões relacionadas encontradas Indispensável para quem quer polir, dar brilho e remover as ondulações das unhas! Características: Polidor profissional dupla face com base de espuma formato diamante. Lixa d' Água Grão 800 A Lixa de papel a prova d'água grão 800, utilizada para lixamento a úmido ou a seco. Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso. Aplicação: Para lixamento a úmido ou a seco em Metal, Fibra de vidro, madeira. Lixa suave, ideal para acabamento de região de cutícula e laterais das unhas sem machucar. Excelente também para preparar as unhas naturais com segurança. LIXA ÁGUA P/ POLIMENTO 2500 3M são lixas desenvolvidas especialmente para trabalho sobre qualquer tipo de pintura automotiva, juntamente com o suporte macio (taco) para lixamento, com a finalidade de uniformizar a textura ou eliminar defeitos como caroço, casca de laranja e pequenos riscos e escorridos, preparando a ... Lixa d' Água Grão 600 A Lixa de papel a prova d'água grão 600, utilizada para lixamento a úmido ou a seco. Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso. Aplicação: Para lixamento a úmido ou a seco em Metal, Fibra de vidro, madeira. Sua função é preparar o material natural para um acabamento perfeito, nivelando, removendo imperfeições e qualquer resquício de tinta, de verniz ou outro material aplicado. Também serve para nivelar paredes após a aplicação de argamassa para preparação de pintura. A Folha Lixa Ferro Grão 50 225x275mm é indicada para lixamentos de metais em geral, ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, entre outros. Pode ser aplicada tanto em lixamento manual quanto com máquinas vibratórias. Por exemplo, se você começou com o grão 80 (G 80), a próxima lixa deverá ser 50% superior, ou seja, grão 120 (G 120). Essa condição permite que o grão mais fino remova o risco deixado pelo grão mais grosso. A Folha de Lixa Grão 36 da Bosch é ideal para quem deseja ter o efeito de remoção em Parede, Massa, Madeira. Indicada para remoção de tintas, desbaste de massas plástica (rápidas e poliéster), preparação e nivelamento de superfícies. - Possui uma variedade de grãos que permite desde o desbaste mais pesado até o acabamento e preparação para posteriores pinturas. Lixa d' Grão 1200 A Lixa de papel a prova d'água grão 1200, utilizada para lixamento a úmido ou a seco. Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso. Aplicação: Para lixamento a úmido ou a seco em Metal, Fibra de vidro, madeira. Lixa com costado de papel flexível, oferece alto rendimento na remoção de imperfeições e alinhamento da massa corrida e madeiras. Sua variedade de grãos permite uma grande redução das imperfeições e um acabamento excelente para a pintura posterior.